



- UWAGI :
1. Podest montażowy (13) wylać w trakcie montażu tłoczni
  2. Piony tłoczne, wentylacyjne i inne elementy wyposażenia zabezpieczyć niezbędnymi podporami i mocowaniami
  3. Stosować stal min. 1.4301
  4. Obiekt wyposażyc w oświetlenie wewnętrzne odpowiedniej klasy IP
  5. Wszystkie kable muszą być prowadzone w odpowiednich korytkach wg projektu dostawcy urządzeń
  6. Zbiornik posadawiać na warstwie z chudego betonu gr. 0,15m
  7. Wewnątrz tłoczni wykonać instalację dawkowania do rurociągu biopreparatów
  8. Drabinkę o wysokości powyżej 3,0m zaopatrzyć w urządzenia samohamujące montowane na szynach lub prowadnicach drabin

42	Poręcz stal k.o. wysuwana z drabinki	1
41	Żuraw typu np ZKM o max. udźwigu 400kg przy jednoczesnym wysięgu 1,15m – ocynkowanie ogniowe	1
40	Podstawa typu H 0,24x0,30m, h=0,5m	1
39	Zasuwa żeliwna kotłierzowa do ścieków Dn100mm z obudowq i skrzynkq	1
38	Nasada hydrantowa 110 z gwintem wewn. 4"	1
37	Kolano 90°, Dn100mm – stal k.o.	1
38	Wentylator z czujnikiem wilgotności Dn150mm Qmin 150m3/h włączany sznurkiem	1
37	Wentylacja wywiewna komory Dn160mm PCW z kominkiem – stal k.o.	L = 0,8m
36	Drabina stalowa – stal k.o.	L = 1,9m
35	Podpora podestu – dwuteownik I100 stal	L=2,95m
34	Podpora podestu – ceownik równoramienny 100 – stal	L=2,05m
33	Belka pośrednia	1
32	Odbojnik	1
31	Balustrada k.o. L=2,95m, H=1,10m	1
30	Krata pomostowa stal ocynk. lub tw.sztuczne	F~ 2,6m2
29	Rura Dn50mm – stal k.o.	L = 0,20m
28	Dopływ rura PCW Dn200mm	————
27	Zasuwa nożowa kotłierzowa Dn50mm	1
26	Beton technologiczny – beton C16/20	————
25	Właz 60x60cm stal k.o. z zamkiem oraz siłownikiem pneumatycznym	1
24	Połączenie kotłierzowe dla rur PE 100/110mm zabezpieczone przed przesunięciem	1
23	Zawór zwrotny PE ø40mm	1
22	Zawór PE ø40mm	1
21	Przewód tłoczny pompy do odwodnień PE ø40	L~4,6m
20	Pompa do odwodnienia komory	1
19	Tuleja przejściowa Dn110 – dla kabli	L = 0,20m
18	Przejścia szczelne do rur PCW ø200mm oraz stal. k.o. Dn100mm	2
17	Drabina stalowa – stal k.o.	L = 1,9m
16	Wentylacja komory Dn160mm – PCW z kominkiem wywiewnym stal k.o.	L = 4,5m
15	Wentylacja tłoczni Dn75mm PCW – z kominkiem wywiewnym stal k.o.	L = 5,2m
14	Właz 90cmx90cm stal k.o. z zamkiem oraz siłownikiem pneumatycznym	1
13	Podest montażowy tłoczni – beton C16/20	1
12	Trójnik równoramienny Dn100 – stal k.o.	1
11	Rura Dn100mm – stal k.o.	————
10	Kotłierz luźny Dn100mm	5
9	Trójnik kotłierzowy "portki" Dn100mm	1
8	Zawór zwrotny klapowy Dn100mm – na r.t.	2
7	Zasuwa kotłierzowa Dn100mm – na r.t.	4
6	Zawór na – odpowietrzający Dn50mm	1
5	Pompy wirowe o mocy 18,5kW	2
4	Zbiornik tłoczni ścieków	1
3	Płyta pokrywowa Dw=3000mm żelbetowa	1
2	Komora zbiornika Dw=3000mm polimerobeton	1
1	Płyta denna Dz=3660mm polimerobeton	1
L.p.	NAZWA	ILOŚĆ

<b>KOLEKTOR SERWIS</b> 64-100 LESZNO ul. Kmiecia 69 tel/fax 65 526 77 00		ZAMAWIAJĄCY INWESTOR <b>WAŁBRZYŃSKI ZWIĄZEK WODOCIĄGÓW I KANALIZACJI</b> AL. WYZWOLENIA 39 58-300 WAŁBRZYCH OBJEKT I TREŚĆ RYSUNKU			
<b>BUDOWA SYSTEMU OCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW W MIEJSCOWOŚCI STRUGA I LUBOMIN W GMINIE STARE BOGACZOWICE – BUDOWA SYSTEMU OCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW MIEJSCOWOŚCI STRUGA</b>		<b>TŁOCZNIA ŚCIEKÓW PA TECHNOLOGIA</b>			
ZESPÓŁ PROJEKTOWY <b>mgr inż. T. RZEŹNIK</b> uprawnienia projektowe nr WKP/0273/P/05/14 specjalność: Instalacyjno – inżynierijna członek WOIIB w Poznaniu		PODPIS	SKALA	NUMER RYSUNKU	
PROJEKTANT			1:20	<b>06.01.00</b>	
ASYSTENT		<b>A. MAŁECKA</b>	DATA OPRACOWANIA	BRANŻA	STADIUM
			04.07.2016	IS	PB
					NR OBJEKTU
					I