


UWAGI :

1. Podest montażowy (13) wylać w trakcie montażu tłoczni
2. Piony tłoczne, wentylacyjne i inne elementy wyposażenia zabezpieczyć niezbędnymi podporami i mocowaniami
3. Stosować stal min. 1.4301
4. Obiekt wyposażać w oświetlenie wewnętrzne odpowiedniej klasy IP
5. Wszystkie kable muszą być prowadzone w odpowiednich korytkach wg projektu dostawcy urządzeń
6. Zbiornik posadawiać na warstwie z chudego betonu gr. 0,15m
7. Drabinkę o wysokości powyżej 3,0m zaopatrzyć w urządzenia samohamujące montowane na szynach lub prowadnicach drabin

38	Nasada hydrantowa 110 z gwintem wewn. 4"	1
37	Wentylator z czujnikiem wilgotności Dn150mm Qmin 150m3/h włączany sznurkiem	1
36	Wentylacja wywiewna komory Dn160mm PCW z kominkiem – stal k.o.	L = 2,9m
35	Zwężka centryczna Dn100/50mm – stal k.o.	1
34	Podpora podestu – dwuteownik I100 stal	L=1,15m
33	Podpora podestu – ceownik równoramienny 100 – stal	L=2,50m
32	Belka pośrednia	1
31	Odbojnik	1
30	Balustrada k.o. L=2,50m, H=1,10m	1
29	Krata pomostowa stal ocynk. lub tw.sztuczne	F~ 1,1m2
28	Dopływ rura PCW Dn200mm	—
27	Zasuwa nożowa kołnierзова Dn50mm	1
26	Beton technologiczny – beton C16/20	—
25	Właz Dn600mm z zamkiem klasy D400	1
24	Połączenie kołnierzowe dla rur PE 100/110mm zabezpieczone przed przesunięciem	1
23	Zawór zwrotny PE ø40mm	1
22	Zawór PE ø40mm	1
21	Przewód tłoczny pompy do odwodnień PE ø40	L~3,9m
20	Pompa do odwodnienia komory	1
19	Tuleja przejściowa Dn110 – dla kabli	1
18	Przejścia szczelne do rur PCW ø200mm, ø160mm, ø75mm oraz stal. k.o. Dn100mm	5
17	Drabina stalowa – stal k.o.	2
16	Wentylacja komory Dn160mm – PCW z kominkiem wywiewnym stal k.o.	L = 4,3m
15	Wentylacja tłoczni Dn75mm PCW – z kominkiem wywiewnym stal k.o.	L = 4,9m
14	Właz 750mmx750mm żeliwny klasy D400mm	1
13	Podest montażowy tłoczni – beton C16/20	1
12	Trójnik równoramienny Dn100 – stal k.o.	2
11	Rura Dn100mm – stal k.o.	—
10	Kołnierz luźny Dn100mm	3
9	Trójnik kołnierzowy "portki" Dn100mm	1
8	Zawór zwrotny klapowy Dn100mm – na r.t.	2
7	Zasuwa kołnierzowa Dn100mm – na r.t.	3
6	Zawór na – odpowietrzający Dn50mm	1
5	Pompy wirawe o mocy 1,5kW	2
4	Zbiornik tłoczni ścieków	1
3	Płyta pokrywowa Dw=2500mm żelbetowa	1
2	Komora zbiornika Dw=2500mm polimerobeton	1
1	Płyta denna Dz=2850mm polimerobeton	1

L.p.	NAZWA		IŁOŚĆ			
	KOLEKTOR SERWIS 64-100 LESZNO ul. Kmicica 69 tel/fax 65 526 77 00		ZAMAWIAJĄCY INWESTOR			
			WAŁBRZYSKI ZWIĄZEK WODOCIAGÓW I KANALIZACJI AL. WYZWOLENIA 39 58-300 WAŁBRZYCH			
BUDOWA SYSTEMU OCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW W MIEJSCOWOŚCI STRUGA I LUBOMIN W GMINIE STARE BOGACZOWICE – BUDOWA SYSTEMU OCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW MIEJSCOWOŚCI STRUGA			OBJEKT I TREŚĆ RYSUNKU			
			TŁO CZNIA ŚCIEKÓW PB TECHNOLOGIA			
PROJEKTANT	ZESPÓŁ PROJEKTOWY	PODPIS	SKALA	NUMER RYSUNKU		
	mgr inż. T. RZEŹNIK uprawnienia projektowe nr WKP/0273/POOS/14 specjalność instalacyjno – inżynierska członek WOIIB w Poznaniu		1:20	06.02.00		
ASYSTENT	A. MAŁECKA		DATA OPRACOWANIA	BRANŻA	STADIUM	NR OBJEKTU
			04.07.2016	IS	PB	I

B—B

